

192F输出端及配键形式简图

序号	图号	型式	简图	配键规格
2	13111	S1轴(ERP代号: S1)	技术要求: 1.未注圆角R0.5, 未注倒角1×45°; 2.双点划线框内为局部高频淬火, 淬火硬度为HRC45-53, 淬硬层深度1.0-1.5; 3.其余按力帆192F图纸执行。	配键规格: 普通平键(B型): $b=7^{0}_{-0.03}$ $h=7$ $l=40$ 平键简图: 技术要求: 1.去除毛刺; 2.热处理: 调质, 硬度180-230HB; 3.材料, 45-GB/T699-88.
设计				
校核				
标准化				
工艺				
审查				
批准				