

173F/177F输出端及配键形式简图

序号	图号	型式	简图	配键规格
29	13111	S轴(氮化) (ERP代号: S2)	<p style="color: green; font-size: 1.2em;">S型平键轴</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">技术要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.未×φ02½CR0.5E未×φμ1½C1×45°; 2.双点划线框内为局部高频淬火, 淬火硬度为HRC45-53, 淬硬层深度1.0-1.5; 3.做氮化处理, 氮化层深≥0.3mm, 白亮层深≥0.01mm, 硬度HV≥600; 4.其余按力帆173F图纸执行。 	<p style="color: green; font-size: 1.2em;">配键规格:</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">普通平键(B型):</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">$b=7_{0}^{+0.03}$</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">$h=7$</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">$l=40$</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">平键简图:</p> <p style="color: green; font-size: 1.2em;">技术要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.去除毛刺; 2.热处理: 调质, 硬度180-230HB; 3.材料, 45-GB/T699-88。
设计				
校核				
标准化				
工艺				
审查				
批准				