

182F输出端及配键形式简图

序号	图号	型式	简图	配键规格
2	13111	V型锥轴	<p>V型锥轴</p> <p>技术要求:            1.未注圆角R0.5, 未注倒角<math>\alpha=45^\circ</math>;            2.双点划线圈内为局部高频淬火, 淬火硬度为HRC45-53, 淬硬层深度1.0-1.5;            3.其余按力机182F图样执行。</p>	
设计				
校核				
标准化				
工艺				
审查				
批准				