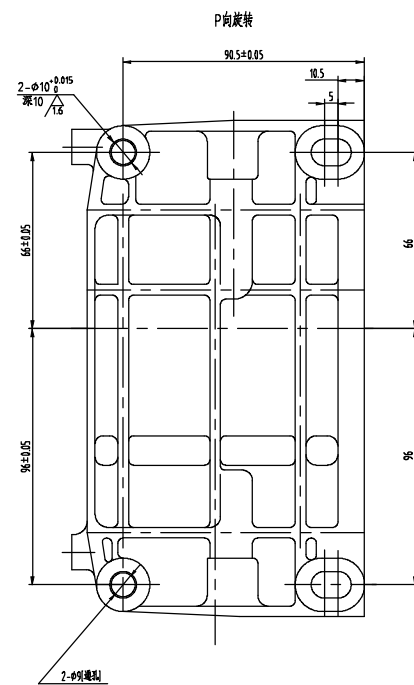
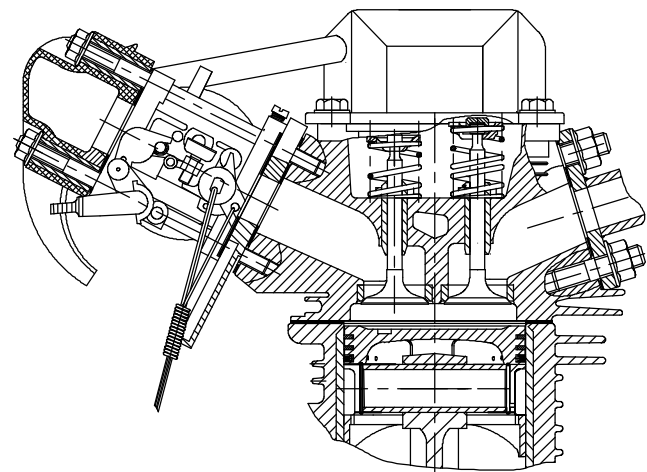


P

A - A



P向旋转

技术要求

1、主要技术指标:

排量	196cm ³
缸径×冲程	68×54mm
1h功率	3.6kW/1800r/min
12h功率	3.4kW/1800r/min
持续功率	3.4kW/1800r/min
最大扭矩	20N·m/1500r/min
最低燃油消耗率	<395g/kw·h
润滑油消耗率	<6.8g/kw·h
最低空载稳定转速	850r/min;

2、主要紧固件扭矩值:

连杆螺栓	12N.m
缸头螺栓	24N.m
飞轮螺母	74N.m
摇臂轴螺母	10N.m
摇臂轴螺栓	24N.m
曲轴盖螺栓	24N.m
油位开关连接螺母	10N.m
排气管连接螺母/螺栓	24N.m
空滤器安装螺母	7.5N.m
空滤器座紧固螺母	8.5N.m
放油螺栓	18N.m

3、气门冲量调整间隙(mm):

- (1)、进气门 0.15±0.02
- (2)、排气门 0.20±0.02

4、汽缸压力:在600rpm时,用缸压表检测,数值为0.5-0.8Mpa

5、汽油机运转时,应符合下列要求:

- (1)、在整个工况范围内应无异常响声;
- (2)、运转应平稳,振动小,不得有断火、排气不均、放炮、非正常冒烟等现象;
- (3)、各部应保持良好润滑,不得有过热现象;

6、各密封面接合处不应有渗油、漏气现象,各连接件应牢固可靠;

7、装配前,各零件应仔细清洗,不得有切屑及其它异物,摩擦面应涂润滑油;

8、噪声指标:距汽油机1米处不大于65db;

9、其余要求按GB/T2820.2-1997执行。

2	Z3000	变速箱	1				
1	10001/168F-2	168F-2通用汽油机	1				
序号	代号	名称	数量	材料	重量	比例	备注
		168F-2L					10001
设计		通用汽油机总成					
工艺							
审核							
批准							
制图							
校对							
审核							
批准							
制图							
校对							
审核							
批准							
							重庆力帆内燃机有限公司